

TECH-X  
PERFORMANCE THREADS





INNOVATION  
SEIT 1854

# DAS UNTERNEHMEN

Seit 1854 ist AMANN einer der führenden Hersteller von hochwertigen Nähfäden und Stickgarnen. Die technische Expertise, Zuverlässigkeit und Flexibilität in Produktion und Service macht die AMANN Group zu einem starken Partner weltweit. Nah am Kunden entwickelt AMANN Nähfäden, Stickgarne sowie Smart Yarns für die Marktbedürfnisse von morgen.

Mehr als 2.600 motivierte Mitarbeiter sichern den Erfolg in über 100 Ländern der Welt. Die AMANN Group produziert ausschließlich in eigenen Produktionsstätten in Europa und Asien. Das Headquarter befindet sich in Bönningheim, Deutschland.

## ZERTIFIZIERUNG & SICHERHEIT

Die Erwartungen der Kunden an die Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und technische Expertise sowie an die Qualität und Umweltverträglichkeit der Produkte sind für AMANN Verpflichtung und Motivation zugleich. Die kontinuierliche Einhaltung der hohen Qualitätsstandards innerhalb der AMANN Group wird über die Zertifizierung für Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 sichergestellt.

### UMWELTMANAGEMENT

Der schonende Umgang mit den Ressourcen und eine möglichst geringe Umweltbelastung wird durch die Zertifizierung nach dem Umweltmanagementsystem DIN EN ISO 14001 dokumentiert.

### QUALITÄTSVERPFLICHTUNG

Die prozessorientierte Qualitätsverpflichtung wird durch die Zertifizierung nach IATF 16949 erfüllt.

### PRODUKTZERTIFIZIERUNGEN

Die REACH-Konformität garantiert die Gesundheitsverträglichkeit der AMANN Produkte. Darüber hinaus sind diese nach STANDARD 100 by OEKO-TEX® zertifiziert. Ein großer Teil davon sogar nach den noch strengeren Kriterien des Anhangs 6.

Die AMANN Produkte Saba, Sabatex, Sabaflex, Isacord, Serafil, Serafil Recycled, Serafil fine Recycled, N-tech und N-tech CS wurden hinsichtlich der industriellen Waschbeständigkeit entsprechend der DIN EN ISO 15797 geprüft und mit dem PRO-Label nach DIN EN ISO 30023 zertifiziert.

Die Produkte unserer Lifecycle-Linie sind Cradle to Cradle® Gold-zertifiziert und die Produkte unserer Recycled-Linie sind als Global Recycled Standard (GRS) zertifiziert erhältlich.



TECHTEX

# SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR TECHNISCHE ANWENDUNGEN

Technische Textilien gewinnen weltweit immer mehr an Bedeutung. Sie bedienen neue Anforderungsprofile, ersetzen bekannte Materialien und gehen neue Materialverbindungen ein. Ob beim textilen Bauen, im Industriebereich oder im Bekleidungssektor – technische Textilien sind immer hochtechnologische, innovative Spezialprodukte mit besonderen physikalischen, chemischen und anwendungstechnischen Eigenschaften. Die Entwicklung ist durch anspruchsvolle Anforderungsprofile und bei sicherheitsrelevanten Anwendungen von Normen, Spezifikationen und Richtlinien bestimmt. Ihre Funktionalität muss auch für die Nähte gesichert sein.

Eine der wesentlichen Fügeverbindungen für technische Textilien ist die Naht. Sie schafft eine formflexible und sichere Verbindung zur Herstellung komplexer zwei- oder dreidimensionaler Produkte. Auch die Technik des Stickens kommt bei technischen Textilien zum Einsatz – so z. B. bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen (Composites und textilen Heizsystemen).

Ob genäht, gestickt, gewirkt oder gewebt, die in das Textilgut eingebrachten Fäden müssen die Funktion und das z. T. anspruchsvolle Anforderungsprofil des gesamten Produktes erhalten bzw. erfüllen. Immer öfter sind dafür Spezialprodukte aus dem Nähfadenbereich gefordert. Das technisch ausgerichtete Sortiment von AMANN bietet solche Lösungen u. a. für Schutzbekleidung, Outdoor-Textilien, Filter, Smart Textiles, Composites, Hebe- und Haltegurte und vieles mehr.

Hier ist AMANN der Spezialist und bietet mit der Vielfalt seiner Tech-X Performance Threads für jede noch so komplexe Anforderung die passende Lösung.

## AMANN TECHNICAL ADVISORY SERVICES (TAS)

Stark und verlässlich wie unsere Garne: Die näh- und sticktechnische Beratung zählt zu unseren Kernkompetenzen, die wir mithilfe von unterschiedlichen Test- und Analyseverfahren kontinuierlich ausbauen. In unserem hochmodernen AMANN Technical Advisory Services (TAS) testen wir unsere Produkte auf Herz und Nieren und analysieren sie bis in die kleinste Faser. So sind wir in der Lage, unser Qualitätsversprechen zu halten, und erweitern unser fachbezogenes Wissen ständig.

Unser Technikum-Team ist beratungsstark in allen Anwendungs- und Produktfragen. Gerne geben wir unsere Kenntnisse in individuellen Kundenworkshops, technischen Seminaren oder Fachvorträgen an Sie weiter. Auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung und topaktuellen Know-hows unterstützen wir Sie bei allen Fragen rund um Ihr Business, sei es, weil Sie Ihre Produktivität steigern oder Ihren Materialbedarf genau kalkulieren möchten. Auch bei Spezialthemen können Sie auf uns zählen – von der nähtechnischen Ausarbeitung bis hin zur Verarbeitungsprüfung.

Unsere anwendungsorientierte Beratung kennt buchstäblich keine Grenzen: Unsere Experten stehen Ihnen weltweit zur Seite. Wir sind in Sachen Verarbeitung neuer Materialien immer auf dem neuesten Stand. Und sorgen dafür, dass Sie es auch sind.



# SCHUTZ- BEKLEIDUNG

AMANN PRODUKTE FÜR SCHUTZBEKLEIDUNG:

- N-tech
- N-tech CS
- K-tech
- Kc-tech
- A-tech
- A-tech CS
- Nc-tech

# SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR SCHUTZBEKLEIDUNG UND ANDERE HITZESCHUTZANWENDUNGEN

Flamm- und Hitzeschutz ist bei den vielfältigsten Anwendungen gefordert. Aufgabe ist der Schutz von Mensch und Umgebung vor der oft lebensbedrohlichen Gefahr durch Feuer und Hitze. Die Konfektion von Hitzeschutztextilien ist durch Normen, Vorschriften und z.T. durch individuelle Produktspezifikationen eng reglementiert. In der Regel enthalten die Normen und Spezifikationen keine expliziten Vorgaben zum Nähfaden. Die Prüfparameter beziehen sich auf das gesamte Bekleidungsstück, wobei der Nähfaden im Verbund geprüft wird. Die Nähte müssen bei den Prüfungen den gleichen Anforderungen wie die verwendeten Obermaterialien gerecht werden. Für die Prüfung der begrenzten Flammenausbreitung bedeutet dies bspw., dass auch die Nähte beflammt werden.

Alle AMANN Aramid-Produkte wurden nach der Prüfnorm DIN EN ISO 15025 geprüft und können die Anforderungsnormen DIN EN ISO 11.611, DIN EN ISO 11.612, DIN EN ISO 14.116 und DIN EN 469 erfüllen.

Für innen liegende Nähte, die nicht der direkten Hitzeübertragung bzw. dem direkten Kontakt mit Flammen ausgesetzt sind, können AMANN Nähfäden aus dem Standard-Produktprogramm, wie z. B. Saba oder Rasant, eingesetzt werden. Für die Konfektion von Hitzeschutztextilien muss daher nicht grundsätzlich der Einsatz von Spezialnähfäden erforderlich sein. Erlauben die vorgegebenen Prüfnormen den Einsatz konventioneller Nähfäden, kann diese Möglichkeit aus Kostengründen und aufgrund der größeren Farbauswahl genutzt werden. In der Regel verlangt die Konfektion von Hitzeschutztextilien jedoch die Verwendung von Spezialnähfäden, um die geforderte Temperaturbeständigkeit erfüllen zu können. Hierfür haben sich vor allem Nähfäden aus Meta- oder Para-Aramid bewährt. Sie brennen nicht, schmelzen nicht und verkohlen bzw. zersetzen sich erst nach längerer Einwirkung hoher Temperaturen. Nach Entfernen der Feuerquelle erlöschen sie von selbst. Aramid-Nähfäden sind daher Bestandteil vieler Vorgaben für die Fertigung von Hitzeschutzkleidung bei Militär, Polizei, Feuerwehr und vielen anderen Berufsgruppen. Sie ermöglichen eine Rohstoffhomogenität von Nähfaden und Nähgut. Das gesamte Konfektionsstück erfüllt somit das Funktionsprofil.



## EINSATZGEBIETE:

- Brand- und Hitzeschutz (z. B. Feuerwehr)
- Hochöfen und Schmelzereien
- Rennsport
- Geschosshemmende Westen (z. B. Polizei)
- u. v. m.

# N-tech N-tech CS

## NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL (N-TECH)

## NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID FASERGARN, SCHNITTSTAPEL (N-TECH CS)

- hochleistungsfähiger Meta-Aramid-Spezialnäh- und Stickfaden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

### N-tech

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm Nr.		Aufmachung	Farbanzahl
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	14
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21

### N-tech CS

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm Nr.		Aufmachung	Farbanzahl
70	40	80-100	12-16	10x1.000 m XW 5.000 m Co	21
120	25	70-90	10-14	5.000 m Co	21

Co =  XW = 

#### Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung: Hitzeschutzkleidung, Rennsportkleidung, Arbeitsschuhe
- Filtration: Heißgasfiltration
- Sonstiges: schwer entflammare Textilien (z. B. Fluggastsitze, Vorhänge)

#### Weitere Anwendungen:



K-tech

## KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL

- Para-Aramid-Spezialnähfaden für Einsatzbereiche mit hohen Anforderungen an Schnittschutz sowie Flamm- und Hitzeschutz
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
35	80	120-140	19-22	3.000 m Co	1
50	60	110-130	18-21	3.000 m Co	1
75	40	100-120	16-19	5.000 m Co	1

Co = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung: Hitzeschutzkleidung (z. B. Arbeitshandschuhe), geschosshemmende Westen (z. B. Polizei), Schnittschutz (z. B. Waldarbeiterhosen)



Kc-tech

## KEVLAR® DUPONT™ PARA-ARAMID MULTIFILAMENT, BONDIERT

- extrem leistungsfähiger Para-Aramid-Spezialnähfaden für technische Textilien mit Schnitt- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 170°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 425°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
22	135	130-150	21-23	ca. 500 g/ 3.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung: Sicherheitskleidung (z. B. Sicherheitsschuhe), geschosshemmende Westen (z. B. Polizei)
- Filtration
- Composites
- Sonstiges: Airbags und Reifen



A-tech  
A-tech CS

## NEWSTAR® YANTAI META-ARAMID FASERGARN, REISSSTAPEL (A-TECH)

## NEWSTAR® YANTAI META-ARAMID FASERGARN, SCHNITTSTAPEL (A-TECH CS)

- Meta-Aramid-Spezialnäh- und Stickfäden für Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend und nicht schmelzend
- die leistungsfähige Alternative zu Nomex®
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

### A-tech

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
70	40	80-100	12-16	1.000 m Co	21
				5.000 m Co	21

### A-tech CS

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	75	100-120	16-19	3.000 m Co	2
70	40	80-100	12-16	5.000 m Co	7

Co = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung
- Filtration

Weitere Anwendungen:



## NOMEX® DUPONT™ META-ARAMID MULTIFILAMENT

- Meta-Aramid-Spezialnähfaden für höchste Anforderungen bei Flamm- und Hitzeschutzanwendungen
- selbstverlöschend, nicht schmelzend, robust und extrem belastbar
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 200°C
- Zersetzungstemperatur bei ca. 370°C
- geprüftes Brennverhalten nach DIN EN ISO 15025

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
20	140	120-140	19-22	1.000 m FS	7
34	95	120-130	19-21	1.500 m FS	7
40	70	110-130	18-21	2.000 m FS	7
60	45	100-120	16-19	3.000 m FS	7

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung: Hitzeschutzbekleidung (z. B. Arbeitshandschuhe), schwere Sicherheitsschuhe, Rennsportbekleidung
- Sonstiges: schwer entflammare Textilien (z. B. Fluggastsitze)

A person wearing a dark beanie and a green jacket is sitting on a rocky shore next to an orange tent. The scene is set at sunset or sunrise, with the sun low on the horizon over a body of water, creating a warm, golden glow. The sky is filled with soft, colorful clouds. The tent is partially open, and the person appears to be looking out at the water.

# OUTDOOR- TEXTILIEN

AMANN PRODUKTE FÜR OUTDOOR-TEXTILIEN:

- Outdoor-Pro
- Serabond
- Gore® Tenara®

# SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR OUTDOOR-TEXTILIEN

Sonne, Wind und Regen beanspruchen Outdoor-Textilien extrem und definieren besondere, oft unterschätzte Anforderungen. Einflussfaktoren der Witterung wie UV-Strahlen, Nässe, saurer Regen sowie Ozon, Stickoxid oder Schmutz verlangen Produkte, deren technische Eigenschaften sich auch nach mehrjähriger Witterungseinwirkung nicht verändern.

Outdoor-Pro, Serabond und Gore® Tenara® Nähfäden bieten hervorragende UV- und Witterungseigenschaften sowie ein hohes technisches Leistungsprofil bei Zugbelastung und Scheuerung. Auch langanhaltende Sonneneinstrahlung und häufige mechanische Belastung mindern die Nahtqualität nicht. Die Reißfestigkeit sowie Optik und Farbe der Naht bleiben auch unter härtesten Witterungsbedingungen erhalten. Konventionelle Nähfäden können diese Anforderungen nur bedingt erfüllen. Bei geringer, nur vorübergehender Beanspruchung können diese Fäden für Outdoor-Textilien verwendet werden, insbesondere in der wasserabweisenden Version.

## 15 JAHRE GARANTIE

Gore® Tenara® Nähfäden sind in Material und Herstellung mängelfrei und halten Sonnenlicht, Wettereinflüssen oder Wasser stand. Dies garantiert die W. L. Gore & Associates GmbH für 15 Jahre auf alle mit Gore® Tenara® Nähfäden genähten Produkte.

## BEWITTERUNGSTEST NACH ISO 4892-1 UND ISO 4892-2

Ergebnisse des Hohenstein Instituts bestätigen: Outdoor-Pro und Serabond schneiden beim Bewitterungstest hervorragend ab.

- Prüfung anhand DIN EN ISO 12402-7 beinhaltet eine künstliche Bewitterung nach ISO 4892-1 und ISO 4892-2
- Simulation des Einflusses unterschiedlicher Wetterbedingungen (Sonneneinstrahlung, Regen, Nebel) sowie Tag- und Nachtsimulation
- Prüfdauer: ca. 300 h, Prüflinge: alle relevanten Stärken (10-40)
- Prüfkriterien: Höchstzugkraft, Schlingenfestigkeit, Farbechtheit



## EINSATZGEBIETE:

- Segel
- Zelte
- Markisen
- Bootsverdecke
- Abdeckplanen
- u. v. m.

## POLYESTER MULTIFILAMENT, BONDIERT

- ob Markisen, Bootsverdecke, Loungemöbel oder Schuhe – Outdoor-Pro ist der ideale Nähfaden für Outdoor-Produkte
- standardmäßig mit unserem PFC-freien WRe-Finish ausgerüstet
- brillante Farben, textile Optik und Haptik
- speziell für multidirektionales Nähen geeignet
- hervorragende UV-Beständigkeit durch spezielle Farbstoffe
- Bewitterungstest nach ISO 4892-1 und ISO 4892-2 (DIN EN ISO 12402-7) und Kältelagerung bei -30°C

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	270	200-220	25-26	1.400 m FS	34
15	210	180-200	24-25	1.900 m FS	34
20	135	130-160	22-23	1.500 m FS 3.000 m FS	34
30	90	110-130	18-21	2.300 m FS	34
40	70	110-120	18-19	5.500 m FS	34

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Markisen
- Bootsverdecke und Segel
- Loungemöbel
- Zelte

Weitere Anwendung:



## POLYESTER MULTIFILAMENT, BONDIERT

- leistungsstarker Spezialnähfaden mit Bondierung für Outdoor-Anwendungen
- extrem widerstandsfähig
- aufdrehsicher und daher für multidirektionales Nähen geeignet
- hervorragende UV-Beständigkeit durch spezielle Farbstoffe
- Bewitterungstest nach ISO 4892-1 und ISO 4892-2

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
6	500	240-260	27-28	1.700 m FS	1
9	350	210-240	26-27	1.700 m FS	12
10	270	200-220	25-26	1.400 m FS	2
12	240	180-200	24-25	1.800 m FS	12
15	210	180-190	24-25	2.400 m FS	12
18	150	150-180	23-24	2.600 m FS	12
20	135	130-150	21-23	1.600 m FS 3.200 m FS	34 auf Anfrage
25	105	120-140	19-22	3.000 m FS	12
30	90	110-130	18-21	2.300 m FS	34
40	70	90-120	14-19	4.600 m FS	17
60	45	80-100	12-16	5.000 m FS	17

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Outdoor-Textilien: Segel, Zelte, Markisen, Bootsverdecke, Abdeckplanen

Weitere Anwendung:



## ePTFE (EXPANDIERTES POLYTETRAFLUORETHYLEN) BÄNDCHENGARN

- UV- und witterungsbeständiger Spezialnähfaden mit 15 Jahren Garantie!
- entwickelt für schnelles Nähen
- auch in transparenter Farbvariante verfügbar
- kein Ausbleichen, Anschmutzen, Abfärben oder Farbverlust
- beständig gegen UV-Strahlung, Schimmel, saurer Regen, Reinigungsmittel, Salzwasser und industrielle Schadstoffe

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
HTR	270	110-140	18-22	1.050 m FS	11
TR	150	100-120	16-19	1.750 m FS	11
LTR	110	90-110	14-18	2.100 m FS	1

FS/KS = 

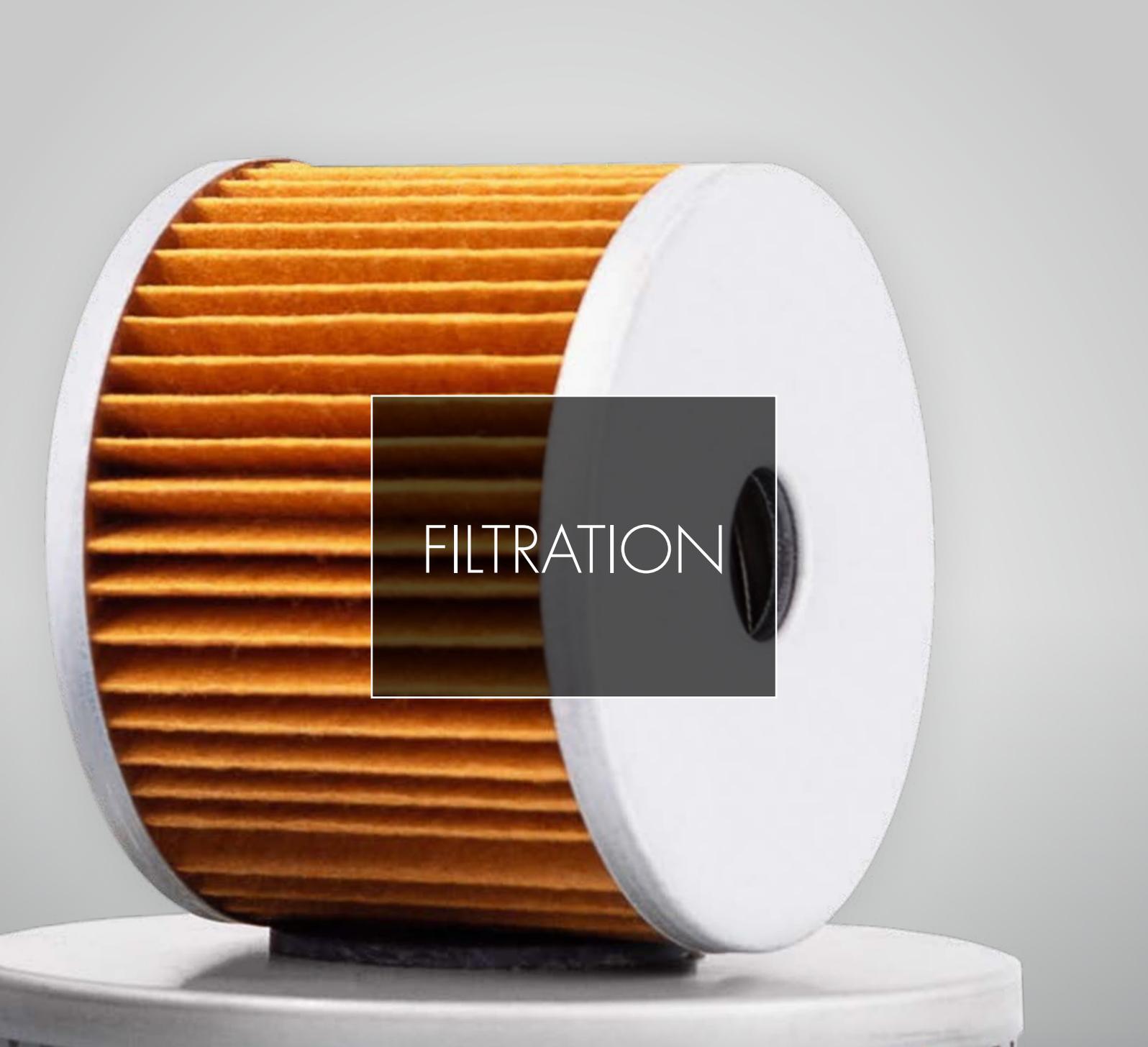
Hauptanwendung:



- Outdoor-Textilien: Segel, Zelte, Markisen, Bootsverdecke, Abdeckplanen
- Sonstiges: Kunstrasen, Hüpfburgen

Weitere Anwendung:





# FILTRATION

## SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR DIE FILTRATION

Technische Textilien können sehr unterschiedlichen chemischen Einflüssen ausgesetzt sein. Somit müssen auch die Nähte in vielen Anwendungen gegen diese Einflüsse resistent sein und häufig über lange Einwirkungszeit ihre Qualität bewahren. Der Nähfaden muss dieselben Anforderungen wie das Nähgut erfüllen. Idealerweise besteht Rohstoffhomogenität.

Ein typisches Anwendungsbeispiel ist die industrielle Filtration. Je nach Verfahren und Filtrat (Nass- oder Trockenfiltration, Heißgas- oder Flüssiggasfiltration) müssen textile Filter vielfältige und extreme Anforderungen an die Chemikalienbeständigkeit erfüllen.

## AMANN PRODUKTE FÜR DIE FILTRATION:

- PP-tech
- Zyex®

# PEEK (POLYETHERETHERKETON) MULTIFILAMENT

- Spezialnähfaden für extreme Anforderungen an die Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Laugen- und Säurebeständigkeit
- mechanisch sehr belastbar
- Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 250°C
- Schmelzpunkt bei ca. 330°C

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
24	125	120-140	19-22	3.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Filtration: Fest-/Flüssigtrennung
- Schutzbekleidung: Chemieschutzkleidung



## POLYPROPYLEN MULTIFILAMENT

- Spezialnähfaden für die Filterindustrie
- hohe Chemikalienbeständigkeit

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
40	85	120-140	19-22	3.250 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Filtration: Nassfiltration, Fest-/Flüssigtrennung





# SMART TEXTILES

## SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR ELEKTRISCH LEITFÄHIGE UND ELEKTROSTATISCH ABLEITFÄHIGE TEXTILIEN

Durch Nähen oder Sticken können leitfähige Strukturen in Textilien hergestellt werden, die sowohl in der Textil- als auch in der Elektro- und Mikrosystemtechnik Verwendung finden.

Elektrostatistische Aufladungen können als Begleiterscheinung von technischen Vorgängen und Bewegungsabläufen (z. B. Reibung von Maschinenteilen) entstehen und die Sicherheit erheblich beeinträchtigen. Es besteht die Gefahr, dass bei hoher Aufladung spontane Entladungsvorgänge auftreten, die Störungen an Anlagen oder elektronischen Geräten/Bauteilen hervorrufen und in explosionsgefährdeten Bereichen eine Zündquelle darstellen können.

Die Arbeitsumgebung in der Pharma-, Halbleiter- und Elektronikindustrie, bei der Kunststoffverarbeitung, in Lackier- und Beschichtungsbetrieben sowie in Betrieben der Biotechnologie erfordert häufig Schutzkleidung zur Vermeidung elektrostatischer, zündfähiger Entladungen. Die Konfektion dieser Kleidung, die auch als ESD-Schutzkleidung (Electric Static Discharge) bezeichnet wird, ist als Teil der PSA exakt normiert.

## AMANN PRODUKTE FÜR SMART TEXTILES:

- Silver-tech/Silver-tech<sup>+</sup>
- C-tech
- I-tech

## SILBER BESCHICHTETER POLYAMID/POLYESTER HYBRIDZWIRN (SILVER-TECH)

- Spezialnäh- und stickfaden mit Silberbeschichtung
- für leitfähige Nähte und Flächen
- textile Elektroden als Sensoren und Aktoren
- für Nahtpositionen, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern
- Ausschluss einer zellschädigenden Wirkung durch Zytotoxizitätstest nach DIN EN ISO 10993-5 für Silver-tech 120

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
30	96	120-130	19-21	500 m FS	< 85 Ω/m
50	62	90-100	14-16	1.500 m FS	< 150 Ω/m
120	28	75-90	11-14	2.500 m FS	< 530 Ω/m

## SILBER BESCHICHTETES POLYAMID MULTIFILAMENT (SILVER-TECH<sup>+</sup>)

- Spezialnäh- und stickfaden mit Silberbeschichtung
- für leitfähige Nähte und Flächen
- maximale Leitfähigkeit
- voll leitfähige Oberfläche
- textile Elektroden als Sensoren und Aktoren
- für Nahtpositionen, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
100	33	75-90	11-14	2.000 m KS	< 200 Ω/m
150	22	70-75	10-11	2.500 m KS	< 300 Ω/m

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Smart Textiles
- Medtech

Weitere Anwendung:



## EDELSTAHL/POLYESTER HYBRIDZWIRN

- elektrisch leitfähiges Garn auf Edelstahl-Basis
- sehr gute Waschbeständigkeit, auch für Industriewäschen
- für Heizanwendungen und RFID-Antennen
- das multifunktionale Smart Yarn zum Wirken, Stricken, Weben und Sticken

## ZUM WEBEN, STRICKEN UND WIRKEN

Feinheit dtex	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
930	92	100-110	16-18	5.000 m Sp	ca. 90 $\Omega$ /m

## ZUM NÄHEN UND STICKEN

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Widerstand
		Nm	Nr.		
100	95	-	-	1.500 m KS	ca. 110 $\Omega$ /m

Sp =  KS = 

Hauptanwendung:



- Automotive
- Smart textiles



C-tech

## BELLTRON® B31/POLYESTER HYBRIDZWIRN

- Spezialnähfaden mit Carbon-Komponente zur Ableitung statischer Ladungen, z. B. bei Reinraum- und Schutzbekleidung

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
80	35	80-100	12-16	4.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Reinraum- und Schutzkleidung z. B. für die Bereiche Mikroelektronik oder Pharmazie



## BEKINOX® EDELSTAHL-POLYESTER/ POLYAMID HYBRIDZWIRN

- Spezialnähfaden mit Inox-Komponente zur Ableitung von elektrischen Strömen oder statischen Aufladungen

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
20	125	120-160	19-23	2.000 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Schutzbekleidung: Sicherheitsschuhe
- Filtration

I-tech





# COMPOSITES

## SPEZIALNÄHFÄDEN FÜR COMPOSITES

Verbundwerkstoffe wie Carbon- und Glasfasergewebe sind wegweisend für die Mobilität und Energieversorgung von morgen. Die leichten und gleichermaßen außerordentlich belastbaren Materialien kommen im Automobil-, Flugzeug- und Schiffbau, in Zügen oder in der Raumfahrttechnik ebenso zum Einsatz wie zum Beispiel bei Windkraftanlagen.

Damit die Vorzüge der Leichtbauteile voll zum Tragen kommen, braucht es für ihre zuverlässige Fixierung ein spezielles Stickverfahren – und unsere eigens dafür entwickelten Fäden.

## AMANN PRODUKTE FÜR COMPOSITES:

- Serafil Comphil
- Onyx Comphil

## POLYESTER MULTIFILAMENT MIT SPEZIELLEM FINISH

- Faden mit einer speziell für Faserverbundanwendungen entwickelten Avivage
- optimierte Näh- und Stickleistung ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix
- zum Ansticken von Carbon- bzw. Glasfaser-Rovings im TFP-Stickverfahren (Tailored Fibre Placement)

Etikett Nr.	△ Stick- garnstärke	Tex Nr.	Nadelstärke	Aufmachung	Farbnummer
300	75	10	Nm 60-70	15.000 m KS	1000 (rohweiss)
60	25	45	Nm 80-110	5.000 m FS	7822 (orange)

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Composites

## POLYAMID 6.6 MULTIFILAMENT MIT SPEZIELLEM FINISH

- Faden mit einer speziell für Faserverbundanwendungen entwickelten Avivage
- optimierte Näh- und Stickleistung ohne adhäsionshemmende Eigenschaften zur Composites-Matrix
- zum Ansticken von Carbon- bzw. Glasfaser-Rovings im TFP-Stickverfahren (Tailored Fibre Placement)

Etikett Nr.	△ Stick- garnstärke	Tex Nr.	Nadelstärke	Aufmachung	Farbnummer
60	25	45	Nm 90-110	5.000 m FS	7822 (orange)

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Composites





# WEITERE SPEZIAL- NÄHFÄDEN

## WEITERE TECHNISCHE SPEZIALNÄHFÄDEN

Der Faden folgt der Funktion. Nach diesem Prinzip führt AMANN weitere Spezialfäden im Sortiment. Ob für Hebe- und Haltesysteme, Kolkenschutz für Windkraftanlagen, oder spezielle Schutzbekleidung: AMANN bietet maßgeschneiderte Nähfäden, die auf immer neue Anforderungsprofile technischer Textilien reagieren.

## AMANN PRODUKTE FÜR WEITERE ANWENDUNGEN:

- Xtreme-tech with Dyneema®
- Basalt-tech

Xtreme-  
tech with  
Dyneema®

## DYNEEMA®, HPPE (HIGH PERFORMANCE POLYETHYLENE) MULTIFILAMENT, BONDIERT

- hochfester Spezialnähfaden aus Dyneema®
- bietet maximale Festigkeit bei minimalem Gewicht: bis zu 15 mal fester als Stahl
- extrem beständig gegen UV-Einstrahlung, Chemikalien und Wasser
- äußerst abriebfest
- maximale Festigkeit wird bei Nähanwendungen mit Gewebe aus Dyneema® erreicht

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke		Aufmachung	Farbanzahl
		Nm	Nr.		
15	220	160-200	23-25	1.000 m FS	7
20	150	160	23	1.500 m FS	7
40	65	110-130	18-21	3.000 m FS	7

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Hebe-/Haltegurte: Kletterausrüstung, Fixierung von Frachtcontainern
- Sicherheitskleidung: Sicherheitsschuhe, Sicherheitshandschuhe
- Sonstiges: Sportdrachen, Fischernetze



## BASALT MULTIFILAMENT

- der erste Nähfaden aus Basalt-Steinfasern
- natürliches Produkt da zu 100% aus Basalt hergestellt
- vereint die unterschiedlichsten Eigenschaften in einem Nähfaden: nicht leitfähig, chemikalien-, korrosions-, fäulnis- und UV-beständig
- extrem hohe Temperaturbeständigkeit: Dauertemperaturbeständigkeit bis ca. 650°C, Erweichungstemperatur bei ca. 1050°C

Etikett Nr.	Tex Nr.	Nadelstärke Nm	Nadelstärke Nr.	Aufmachung	Farbanzahl
10	300	min. 160	min. 23	3.300 m FS	1

FS/KS = 

Hauptanwendung:



- Sonstiges: Kolkenschutz für Windkraftanlagen



Amann & Söhne GmbH & Co. KG  
Hauptstraße 1 | D-74357 Bönningheim  
Telefon +49 7143 277-0  
E-Mail: [service@amann.com](mailto:service@amann.com)  
[www.amann.com](http://www.amann.com)

100600  
DE00082023

