



# Certificate

## OEKO-TEX® STANDARD 100

### Amann & Söhne GmbH & Co. KG

erhält die OEKO-TEX® STANDARD 100 Zertifizierung  
und das Recht zur Nutzung der Marke.

#### SCOPE

Näh- und Stickgarne, verdrehte, geflochtene, Mono- und Multifilamentgarne, roh, weiß, gefärbt: Onyx, Onyx WRe, Strongfil, Strongfil+, Strongfil+ WRe aus PA 6.6 (Säurefarben/MCD); Transfil aus PA 6.6, transparent; Strongcore (teilw. UV-veredelt), Strongcore WRe, Strongbond, Strongbond+, Strongbond WRe aus gebundenem PA 6.6 Filament (Säurefarben/MCD); Rasant-Oxella aus PES/CO (Dispersions-/Reaktivfarbstoffe); Rasant-Oxella 30 aus PA/CO (Säure-/Reaktivfarbstoffe); AeonIQ™ Fil (Reaktiv- und Küpenfarbstoffe), aus 100 % AeonIQ™ - Zellulosefilamentgarn, rohweiß und gefärbt; Isamet, Metallic aus PES/PA (Säure-/Dispersionsfarbstoffe); Meta aus metallisiertem PES/PES (Dispersionsfarbstoffe); I-tech aus ... [Für den kompletten Scope bitte den QR Code scannen]

#### PRODUKTKLASSE

I (Babyartikel) - Annex 6



STANDARD  
100

96.0.8810  
Hohenstein

Dieses Zertifikat 96.0.8810 ist gültig bis  
31.08.2026.

#### BEGLEITDOKUMENTE

- ✓ Testbericht : 25.1212170
- ✓ Konformitätserklärung gemäß EN ISO 17050-1 wie von OEKO-TEX® gefordert.
- ✓ OEKO-TEX® Allgemeine Nutzungsbedingungen (ANB)

*Ivonne Schramm*

Dipl.-Ing. (FH) Ivonne Schramm  
Global Head of OEKO-TEX® Certification

Weitere Compliance-Informationen (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) finden Sie hier: [oeko-tex.com/en/faq](http://oeko-tex.com/en/faq).

Das Zertifikat basiert auf den zum Zeitpunkt der Zertifizierung gültigen Prüfmethoden und Anforderungen des OEKO-TEX® STANDARD 100.

Boennigheim, 2025-09-05

